

---

## CONCENTRADOR DE OXIGENO MODELO 8F-5AW



Este es un dispositivo que funciona electrónicamente que separa el oxígeno del aire de la habitación, proporcionándole una alta concentración de oxígeno al paciente directamente a través de una cánula nasal.

### Características:

- ❖ Construido en la parte externa con una carcasa de plástico grado médico completa, segura y confiable. Con una agarradera que forma parte integral de la estructura del equipo.
- ❖ Muestra las horas de funcionamiento totales a través de la pantalla.
- ❖ Equipo estable asentado en cuatro ruedas omnidireccionales con sistema de freno
- ❖ Con la función de nebulización.
- ❖ Función de control remoto.
- ❖ Dimensión: 50 cm Alto × 39 cm Largo × 24,5 cm Profundidad
- ❖ Peso: 15,5 kg

### Especificaciones técnicas:

- ❖ Flujo máximo recomendado 5L/min.
- ❖ Rango de flujo 0-5L/min.
- ❖ Cambio de flujo máximo recomendado cuando se aplica contrapresión de 7 kPa: mayor a 0.5 L/min
- ❖ Concentración de oxígeno: 90% ~ 95.5%
- ❖ Presión de salida máxima: 40-70 kPa.
- ❖ Mecanismo de alivio de presión funcional a: 250 kPa +/-25 kPa (36.25 psi +/- 3.63 psi)
- ❖ Nivel de sonido: Parte delantera: 48 dB, unidad completa: 52dB
- ❖ Tasa de nebulización máxima menor o igual a 0.2MI/min
- ❖ Con medidor de horas de funcionamiento
- ❖ Con filtro de entrada de aire de fácil manipulación
- ❖ Con filtro bacteriológico y viral.
- ❖ Tiempo de operación mínimo de 30 minutos.
- ❖ Sistema de operación continuo

## Sistema de seguridad:

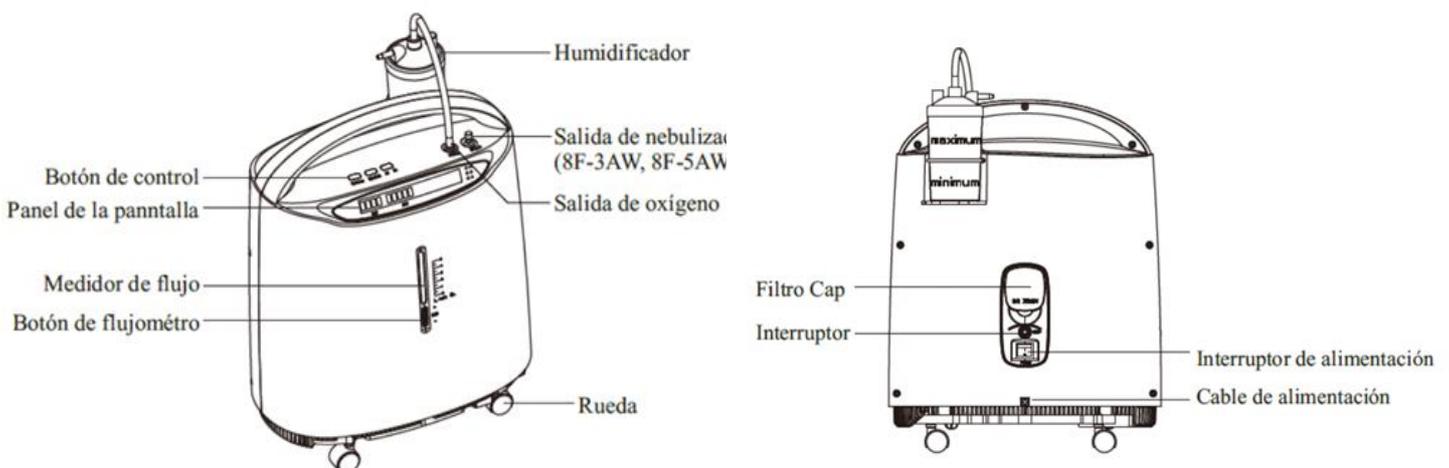
- ❖ Función de alarma de interrupción de energía.
- ❖ Función de alarma de falla del dispositivo por:
  - Falla de presión.
  - Falla de ciclo.
  - Falla del compresor.
  - Baja concentración de oxígeno.
  - Sobre corriente o conexión suelta
  - Compresor con temperatura elevada anormal
- ❖ Se cuenta con una válvula de alivio de presión del compresor lo que ayuda al dispositivo a estar más seguro.

## Alimentación eléctrica:

- ❖ Fuente de alimentación AC 120V 50/60 Hz.
- ❖ Potencia de entrada 350VA
- ❖ Clasificación eléctrica Clase II, parte aplicada tipo BF

## Condiciones de operación normales:

- ❖ Intervalo de temperatura de 10 a 35 grados centígrados
- ❖ Humedad relativa 30% - 75%
- ❖ Presión atmosférica 860 hPa – 1060 hPa.
- ❖ Temperatura en la salida de oxígeno menor o igual a 46 grados centígrados.
- ❖ La longitud de la cánula nasal no debe ser menor a 15.2 metros y no giro.
- ❖ Condiciones de transportación y almacenamiento.
- ❖ Intervalo de temperatura -20 a 60 grados centígrados.
- ❖ Humedad relativa 10% a 93% sin condensación.
- ❖ Presión atmosférica de 700 hPa a 1060 hPa.
- ❖ El equipo dispone de todos los accesorios para su correcto funcionamiento



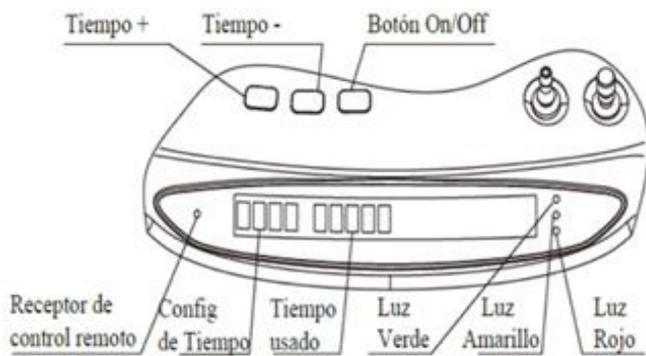


Figura 4: Panel de Control

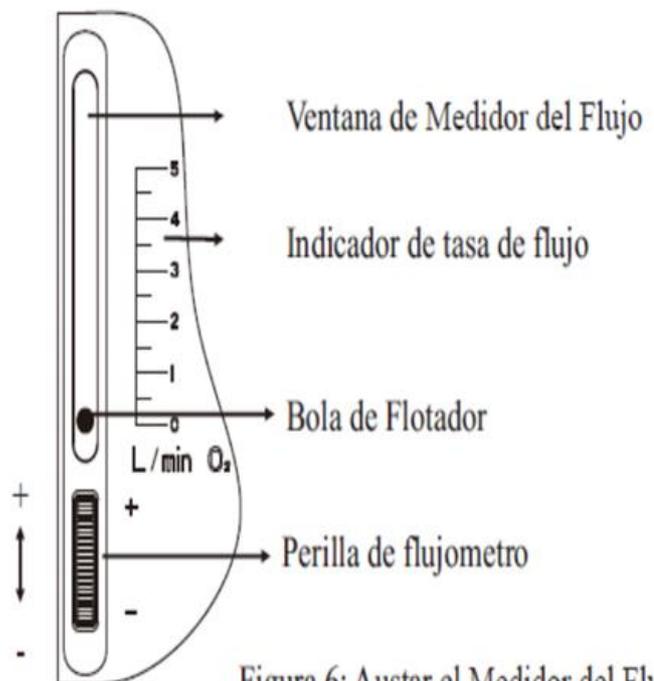
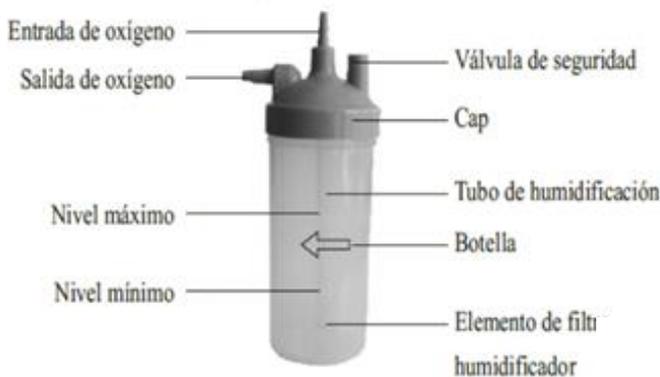


Figura 6: Ajustar el Medidor del Flujo